

LUBRAX COMPRESOR RF

Descripción

Aceite lubricante para sistemas de refrigeración, formulado con aceites básicos nafténicos de alta calidad.

Aplicación

Su uso esta recomendado para compresores rotativos o alternativos utilizados en sistemas de refrigeración.

Compatible con diversos gases tales como: amoniaco, freón, gas carbónico. No es recomendable su aplicación con freones ecológicos.

Puede ser utilizado equipos de la industria naval y frigorífica.

Beneficios

- Excelente comportamiento a muy bajas temperaturas, teniendo un muy bajo punto de escurrimiento.
- Minimiza la tendencia a la formación de espuma.
- Buena estabilidad de la oxidación.
- Buen control en la formación de barro y barnices.

Niveles y Especificaciones

DIN 51506 VCL

Salud y seguridad

Para mayor información sobre seguridad, medio ambiente y salud, consultar la hoja de seguridad del producto, contactando a su Representante Comercial o llamando al servicio de atención al cliente 0810 810 8888

Guía de uso



Industria



Ind. Marítima

Envases disponibles



Balde



Tambor

Análisis típicos*

GRADO ISO		32	46	68
Densidad a 15 °C	(Kg./l)	0,904	0,905	0,908
Punto de inflamación (VA)	(°C)	180	184	194
Punto de escurrimiento	(°C)	-45	-39	-36
Viscosidad a 40°C	(cSt)	30,94	44,06	63,14
TAN	(mgKOH/g)	0,01	0,01	0,01
Corrosión a la lámina de cobre, 3hs, 100 °C		1b	1b	1b

*Estos análisis representan los valores típicos de producción, no constituyendo especificaciones.

Para informaciones más detalladas consultar nuestro servicio técnico.

Petrobras Argentina S.A. - Servicio Técnico - Feb 2011.

Feb 2011.

LUBRAX

PETROBRAS