

LUBRAX UTILE PE

Descripción

Aceite emulsionable de base parafínica altamente refinada para ser utilizada como fluido de corte, fabricación y terminación de piezas metálicas.

Aplicación

Recomendado para varias operaciones de fabricación de piezas metálicas, tales como perforación, fresado, corte, torneado, esmerilado, rectificado, roscado, especialmente en los casos en que se requiere gran capacidad de refrigeración y alta velocidad de corte. Se puede utilizar para todos los metales CON EXCEPCIÓN DEL MAGNESIO, que reacciona violentamente con el agua a altas temperaturas.

Beneficios

- Evita corrosión de las piezas metálicas.
- Superior control de la espuma.
- Contiene bactericidas.
- Alta capacidad de refrigeración.

Niveles y Especificaciones

Salud y seguridad

Para mayor información sobre seguridad, medio ambiente y salud, consultar la hoja de seguridad del producto, contactando a su Representante Comercial o llamando al servicio de atención al cliente 0810 810 8888

Guía de uso



Industria

Envases disponibles



Balde



Tambor

Análisis típicos*

Densidad a 20 °C	(Kg./l)	0,889
Punto de inflamación (VA)	(oC)	172
Punto de escurecimiento	(oC)	-15
Viscosidad a 40 °C	(cSt)	36,75
Corrosión a lámina de cobre, 3h, 100 °C		1b
Emulsión a 5,0 %		
Estabilidad	(ml)	estable
Espuma		vestigios

*Estos análisis representan los valores típicos de producción, no constituyendo especificaciones

TABLA DE MEZCLA LUBRAX UTILE PE

Esta tabla de mezcla presenta las proporciones volumétricas de la mezcla agua/aceite más utilizadas para Lubrax Utile PE

Servicio	Corte, Torneado, Cepillado y Taladrado	Fresado	Roscado	Roscado Automático	Rectificación de Roscas y Fletos	Taladrado Profundo	Corte de Engranajes
Aceros al carbono	20:1.	20:1.	1	20:1.	20:1.	1	20:1.
Aceros de alta aleación	15:1.	15:1.	1	15:1.	15:1.	1	15:1.
Hierro en lingotes o forjado y aceros de bajo carbono	15:1.	15:1.	1	15:1.	15:1.	1	15:1.
Aceros inoxidables, herramientas y moldes de acero	10:1.	10:1.	1	10:1.	10:1.	1	10:1.
Aluminio y sus aleaciones	25:1.	25:1.	30:1.	30:1.	30:1.	20:1.	30:1.
Cobre y metales amarillos	25:1.	25:1.	30:1.	30:1.	1	20:1.	30:1.
Zinc y sus aleaciones	25:1.	30:1.	30:1.	30:1.	1	20:1.	1
Bronce y aleaciones de cobre de alta resistencia	10:1.	10:1.	10:1.	10:1.	10:1.	1	10:1.
Magnesio y sus aleaciones	2	2	2	2	2	2	2
Titanio y sus aleaciones	10:1.	10:1.	1	1	1	1	1
Níquel y sus aleaciones	10:1.	10:1.	1	10:1.	10:1.	1	10:1.

Para informaciones más detalladas consultar nuestro servicio técnico.
Petrobras Argentina S.A. - Servicio técnico.

Feb 2011.

LUBRAX

PETROBRAS