



Shell Cassida Fluid HF

Fluidos hidráulicos para industria alimenticia

Shell Cassida Fluid HF son aceites sintéticos de alta performance formulados con aditivos antidesgaste, especialmente desarrollados para su uso en equipos de procesamiento y envasado de la industria alimenticia y de bebidas.

Están registrados ante el NSF (Clase H1) para su uso donde exista riesgo de contacto incidental con alimentos. Estos productos eran antiguamente autorizados (hasta 1998) por el US Department of Agriculture Food Safety and Inspection Service (USDA FSIS) y cumplen los lineamientos para uso como H1 (lubricantes con contacto incidental con alimentos) y se encuentran listados en la 'Miscellaneous Publication' No 1419 "List of Proprietary Substances an Nonfoods Compounds".

El producto contiene solo sustancias permitidas bajo US 21 CFR 178.3570, 178.3620 y 182 para su uso en lubricantes con contacto incidental con alimentos.

Aplicaciones

Shell Cassida Fluid HF está especialmente recomendado para ser utilizado en los siguientes equipos presentes en la industria alimenticia:

- Sistemas hidráulicos.
- Engranajes hidrostáticos.
- Cojinetes planos y antifricción.
- Lubricación multipropósito incluyendo cajas de engranajes livianas.
- Lubricación de sistemas circulatorios.
- Excelentes características antiespumantes y de liberación de aire, que previenen la cavitación.
- Resiste la formación de productos de oxidación aún bajo elevadas temperaturas de operación, resultando en una mayor vida útil del aceite.
- Su elevado índice de viscosidad resulta en una variación de viscosidad mínima ante cambios de temperatura.
- Efectiva protección contra la corrosión de superficies metálicas.

Características Principales

- La base sintética provee una lubricación superior bajo la mayoría de las condiciones de operación.
- Su excelente performance antidesgaste ofrece una mayor durabilidad y confiabilidad de los componentes, resultando en una mayor disponibilidad de la planta y en una reducción de los costos de mantenimiento.
- Previene daños a mecanismos a través de sus inmejorables propiedades de separación de agua, resistiendo la formación de emulsiones potencialmente dañinas.
- Olor y sabor neutros.

Indicaciones de Aplicación

- **Manipuleo y almacenamiento**
Todos los lubricantes de grado alimenticio, como el Shell Cassida Fluid HF, deberán almacenarse separadamente, protegidos de la acción directa de la luz solar u otras fuentes de calor, de otros lubricantes, sustancias químicas o residuos alimenticios. Si el producto es almacenado bajo estas condiciones la recomendación es que el mismo sea usado dentro de los 5 años desde su fecha de elaboración.
Consulte al Centro Técnico Shell para más detalles.

- **Recomendaciones de uso**

Acepte para su uso un envase nuevo, sólo si el sello de elaboración esta intacto.

Antes de abrir el envase deberá asegurarse que el área adyacente al sello este limpia. Es recomendable limpiar la misma con Shell Cassida Fluid PL o agua potable y luego secar con un trapo limpio antes de abrir.

Registre la fecha en que el sello fue roto. Para prevenir la contaminación del producto, siempre cierre el envase luego de su uso. Una vez abierto el producto debe ser usado dentro de los 2 años (o dentro de los 5 años de la fecha de elaboración, lo que ocurra primero).

Nivel de Performance

Shell Cassida Fluid HF cumple con:

DIN	51524 HLP
DIN	51524 HVL (excepto HF 15)
ISO	6743/4 L-HM (HF15), L-HV
NSF	H1
SENASA	Aprobación N° 5/2008
Kosher	
Halal	

Además, cuenta con las aprobaciones y recomendaciones de los siguientes fabricantes:

Krones
 David Brown
 Stork Food and Dairy Systems (Cassida 15-100)
 Buehler Utwil
 Mannesman Rexroth (para bombas axiales)
 FAG
 Ferrum (selladoras de latas Cassida HF 100)
 FMC (selladoras de latas)
 Westfalia Food Tec.
 Have Hydraulic pumps
 Hoegger Alpina hydraulic pumps
 Piller Industrieventilatoren GmbH (Cassida HF 46)
 Poclairn – Hydraulics (Cassida HF 46)
 Gregoire (Kverneland Group company)
 GEA Niro atomisors (Cassida HF 32-68)
 Mitsubishi Caterpillar Forklift Europe

Compatibilidad

- **Compatibilidad con sellos y elastómeros**
 Shell Cassida HF es compatible con todos los elastómeros y pinturas habitualmente utilizados en los equipos presentes en las industrias alimenticias.

Lubricantes Sintéticos

Por ser un lubricante sintético, Shell Cassida Fluid HF:

- No contiene productos derivados de animales, frutos secos ('nut-free') u organismos genéticamente modificados.
- Es adecuado para su uso donde se elaboran comidas vegetarianas y libres de frutos secos ('nut-free').
- Es bioestático: no promueve el crecimiento de bacterias u hongos.

Contacto Incidental con Alimentos"

Shell Cassida Fluid HF está registrado por NSF (Clase H1) y cumple los lineamientos USDA H1 (1998) para lubricantes que se utilicen donde existe el riesgo potencial de contacto con alimentos.

Está elaborado únicamente con sustancias permitidas por la normativa US FDA Título 21 CFR 178.3570, 178.3620 y otras consideradas como inocuas (US 21 CFR 182) para su uso en lubricantes de grado alimenticio.

Para cumplir con los requerimientos de US 21 CFR 178.3570 debe evitarse todo contacto con el alimento en cuanto sea posible. En el caso de contacto incidental con alimentos, la concentración de este producto en el alimento no debe exceder de 10 ppm (10 mg/kg de alimento).

En regiones o aplicaciones donde la legislación local no especifique límites máximos de concentración, Shell recomienda que se observe el mismo límite de 10 ppm por cuanto hasta dicha concentración Shell Cassida Fluid HF no impartirá olor, sabor o color que pudiera resultar indeseable, y no causará efectos adversos sobre la salud.

Consistentemente con las buenas prácticas de manufactura (GMP), use solo la cantidad necesaria para obtener la correcta lubricación y en caso detectar una contaminación incidental excesiva del alimento, tome las acciones correctivas apropiadas.

Salud y Seguridad

El aceite Shell Cassida Fluid HF no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Centro Técnico Shell.

Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al Centro Técnico Shell

Características Típicas

Shell Cassida Fluid HF	Método de ensayo	ISO VG 15	ISO VG 32	ISO VG 46
Número de registro NSF		92540	92542	92543
Viscosidad cinemática @ 40°C, cSt @ 100°C, cSt	ISO 3104	15 3,6	32 6,1	46 14,1
Índice de viscosidad (VI)	ISO 2909	125	140	142
Densidad a 15/4°C, g/cc	ISO 12185	0,819	0,832	0,836
Punto de inflamación, COC, °C	ISO 2592	200	222	248
Punto de escurrimiento, °C	ISO 3016	<-60	<-60	<-60
Ensayo FZG, A/8.3/90, carga de falla	DIN 51353	N/A	N/A	12
Color		incolore		

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a los estándares de calidad de Shell, en instalaciones donde auditorías de HACCP y buenas prácticas de manufactura (GMP) han sido implementadas y forman parte del entorno y sistema de gestión de calidad dentro del sistema ISO 9001/ISO 14001.