



# Shell Electro Oil

## Aceite dieléctrico

Shell Electro A es un aceite de baja viscosidad para aplicaciones eléctricas, elaborado con básicos seleccionados y especialmente refinados a modo de impartirle excelentes propiedades dieléctricas y una elevada resistencia a la oxidación.  
Shell Electro AX es la versión del Shell Electro A con inhibidor de oxidación.

### Aplicaciones

Los Shell Electro A y Electro AX se emplean en transformadores, interruptores y en general, en equipos eléctricos en baño de aceite donde se requiere que el mismo se comporte como:

- Refrigerante, disipando el calor generado cuando el equipo está sometido a carga.
- Dieléctrico, desplazando al aire u otros gases en los arrollamientos o bien en los huecos entre aislantes sólidos.
- Agente extintor del arco producido al abrirse contactos eléctricos.

evidencias de contaminación, se deberá efectuar un deshidratado y filtrado del aceite hasta alcanzar los valores adecuados para el uso. Para el llenado inicial y eventuales reposiciones deben seguirse las instrucciones suministradas por el fabricante del equipo. De no disponer de las mismas, se deberá llenar el transformador hasta un nivel que permita la expansión del aceite cuando comience el calentamiento. Una vez llenado se debe mantener en reposo durante 12 horas para permitir la liberación de las burbujas de aire.

### Indicaciones de Aplicación

La capacidad aislante de un aceite se evalúa por su rigidez dieléctrica y su factor de disipación, y en la práctica ésta se ve afectada por la presencia de contaminantes tales como humedad, polvo y otras partículas. Si bien el aceite, al salir de la planta de envasado, posee las propiedades requeridas para asegurar una eficiente aislación, debido al efecto de respiración de los tambores cuando éstos son expuestos a variaciones de temperatura, existe el riesgo de que dichos contaminantes puedan ingresar al aceite durante el transporte y posterior almacenamiento. Por lo tanto debe tenerse especial cuidado en que los tambores sean almacenados bajo techo y en posición horizontal evitando temperaturas extremas. Si se verifica una caída de las características de aislación o existen

### Nivel de Performance

Shell Electro cumple las siguientes especificaciones:

IEC	296 tipo II (Electro A)
IEC	296 tipo IIA (Electro AX).

### Salud y Seguridad

El aceite Shell Electro no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial. Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Centro Técnico Shell.

### Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al Centro Técnico Shell

## Características Típicas

Shell Electro	A	AX
<b>Viscosidad cinemática</b> @ 40°C, cSt @ 100°C, cSt	9,5 2,6	9,5 2,6
<b>Densidad a 15/4°C, g/cc</b>	0,886	0,886
<b>Punto de inflamación, COC, °C</b>	140	140
<b>Punto de escurrimiento, °C</b>	-45	-45
<b>Valor Neutralización, mg KOH/g</b>	0,03	0,03
<b>Rigidez dieléctrica, kV <sup>(1)</sup></b>	60	60
<b>Factor disipación, @ 90°C <sup>(2)</sup></b>	0,005	0,005
<b>Ensayo de oxidación IEC</b> mg KOH/g <sup>(3)</sup> horas <sup>(4)</sup>	0,4 máx. -	- 120 mín.

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.

**Notas:** (1) Sobre muestra deshidratada conforme a la norma IRAM 2341; (2) Sobre muestra deshidratada y filtrada conforme a la norma IRAM 2340; (3) Para aceites sin inhibidor: ensayo durante 164 horas según IEC 1125 (Método A); (4) Para aceites con inhibidor: ensayo hasta alcanzar 0.28 mg KOH/g acidez volátil, según IEC 1125 (Método B)