



Shell Garia Oil 298 M-26

Aceite de corte neto para operaciones generales de mecanizado de aleaciones ferrosas

Shell Garia Oil 298 M-26 es un aceite de corte de corte con aditivación extrema presión para operaciones generales de mecanizado general de mediana a gran severidad en materiales ferrosos.

Aplicaciones

Shell Garia 298 M-26 es un aceite de corte neto de aplicación general en operaciones de mecanizado de todos los tipos de aleaciones de acero, por ejemplo en la fabricación de engranajes o aros de rodamientos..

- Debido a la naturaleza de los aditivos presentes en el producto, Shell Garia 298 M-26 no se recomienda para el mecanizado de metales amarillos, dado que existe el riesgo de manchado.

Características Principales

La formulación de Shell Garia 298 M-26 incluye bases hidrotratadas de bajo contenido de aromáticos y una combinación de compuestos polares, aditivos extrema presión y antidesgaste que le confieren una alta capacidad de soportar cargas. Shell Garia 298 M-26 contribuye a maximizar la vida de las herramientas de corte y a mejorar el acabado superficial de las piezas. Posee además un eficiente aditivo que reduce el la carga de niebla en el ambiente.

Almacenamiento

Se recomienda el almacenamiento del producto en interiores con temperaturas de entre 5 y 40°C por no más de 2 años.

Características Típicas

Shell Garia	
Viscosidad cinemática @ 40°C, cSt	26
Densidad a 15/4°C, g/cc	0,870
Punto de inflamación, COC, °C	192

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.

Salud y Seguridad

El aceite Shell Garia 298 M-26 no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial. Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Centro Técnico Shell.

Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al Centro Técnico Shell.