



Shell Omala Oil

Aceite de calidad premium para engranajes industriales

El aceite Shell Omala es un lubricante de extrema presión de calidad premium desarrollado para la lubricación de engranajes industriales y marinos sometidos a servicios severos. Su alta capacidad de carga y sus características antifricción se combinan para ofrecer un desempeño superior en engranajes y otras aplicaciones industriales.

Están formulados con aceites básicos de alto índice de viscosidad, aditivos extrema presión del tipo fósforo-azufre que les confieren una elevada capacidad de carga, y un conjunto de aditivos que les imparten propiedades antioxidantes, antiespumantes, anticorrosivas y antiherrumbre.

Aplicaciones

Shell Omala Oil es recomendado entre otras, para las siguientes aplicaciones:

- Transmisiones por engranajes de acero.
- Cajas reductoras industriales donde se requiera una acción de extrema presión.
- Cojinetes.
- Sistemas circulatorios o lubricados por salpicado.

El aceite Shell Omala no debe ser usado en aplicaciones automotrices de engranajes hipoidales. Para estos propósitos se deben usar el aceite Shell Spirax.

Características Principales

- **Excelente capacidad de carga y características anti-fricción**
Reduce el desgaste en los dientes de los engranajes tanto de acero como de bronce.
- **Excelente estabilidad térmica y a la oxidación**
Soporta alta carga térmica y resiste a la formación de barros y otros productos de oxidación peligrosos. De larga vida, aún con temperaturas de hasta 100°C en ciertas aplicaciones.
- **Efectiva inhibición contra la corrosión**
Protege componentes tanto de bronce como de acero, aún en presencia de agua y sólidos.
- **Sin plomo**
Reduce riesgos a la salud.
- **Amplio rango de viscosidades**
Cubre las más variadas aplicaciones industriales.
- **Propiedades de desplazamiento de agua**
El aceite Shell Omala tiene excelentes propiedades de separación de agua. El exceso de la misma puede ser drenado fácilmente de los sistemas de lubricación. El agua puede acelerar en gran medida la fatiga en la superficie de los engranajes así como también promover corrosión ferrosa en superficies internas. La contaminación con agua debe ser evitada o removida tan rápido como sea posible después de su ocurrencia.
- **Capacidad de carga**
La capacidad de carga del aceite Shell Omala, de acuerdo a lo determinado en test de laboratorio, es significativamente mejor que en los lubricantes con aditivos de plomo. Se reduce el desgaste en los dientes de los engranajes, particularmente bajo condiciones de alta carga. Resultados típicos para un Shell Omala Oil 220 son:

Propiedades de extrema presión Timken Carga OK, lbs (IP 240 / ASTM D 2782)	min. 60
Ensayo de cuatro bolas Carga de soldadura, kg (IP 239/79 / ASTM D 2783)	250
Capacidad de carga Etapa de carga de falla FZG A/8.3/90 FZG A/16.6/90 (IP 334)	>12

Nivel de Performance

Shell Omala Oil cumple entre otras las siguientes especificaciones:

ISO	12925-1 Type CKC
David Brown	S1.53.101

Indicaciones de Aplicación

- **Capacidad de los calentadores**
La capacidad de los calentadores usados para calentar el aceite no deben exceder los 11,5 KJ/m² (7,5 W/in²).
- **Procedimientos de cambio**
Se recomiendan las siguientes precauciones al cambiar el aceite:
- Como principio general, el aceite usado debe ser renovado totalmente.

- En cajas reductoras: drene la caja completamente e inspeccione internamente. Remueva manualmente barro y otros depósitos. Lave con el nuevo aceite. Drene y vuelva a llenar con Shell Omala Oil.
- Sistemas de engranajes: drene el aceite usado. Agregue una cantidad mínima de Shell Omala Oil para mantener la circulación en el sistema, tanto como sea posible, para lavar todas las cañerías y puntos de difícil acceso. En lo posible, use aceite caliente. Descarte dicha carga y después de una cuidadosa inspección del sistema, incluyendo filtros, drenajes y sumideros, rellene con la cantidad apropiada de Shell Omala Oil. Si el examen no es satisfactorio, repita el proceso.

Salud y Seguridad

El aceite Shell Omala no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial. Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Centro Técnico Shell.

Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al Centro Técnico Shell.

Características Típicas

Shell Omala	ISO VG 68	ISO VG 100	ISO VG 150	ISO VG 220	ISO VG 320	ISO VG 460	ISO VG 680
Viscosidad cinemática @ 40°C, cSt @ 100°C, cSt	68 8,7	100 11,4	150 15,0	220 19,4	320 25,0	460 30,8	680 38,0
Índice de viscosidad (VI)	100	100	100	100	100	97	92
Densidad a 15/4°C, g/cc	0,887	0,891	0,897	0,899	0,903	0,904	0,912
Punto de inflamación, COC, °C	191	193	196	199	202	204	204
Punto de escurrimiento, °C	-27	-27	-21	-18	-15	-9	-9

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.