



Shell Tellus Oil

Fluidos hidráulicos de alto rendimiento

Los fluidos hidráulicos de la nueva generación Shell Tellus son aceites de calidad premium elaborados con básicos altamente refinados y de alto índice de viscosidad, reconocidos como 'standard-setters' en el campo de lubricación de sistemas hidráulicos industriales y de transmisión de potencia.

Aplicaciones

Los aceites Shell Tellus están especialmente recomendados para Sistemas hidráulicos industriales, equipos hidráulicos móviles de transmisión de potencia y sistemas hidráulicos marinos.

Características Principales

- **Estabilidad térmica**

Los sistemas hidráulicos modernos que trabajan con altas cargas y altas temperaturas requieren de aceites con elevada estabilidad térmica. Los fluidos hidráulicos Tellus son altamente resistentes a la degradación y formación de lodos, lo cual mejora la confiabilidad operativa del sistema y su grado de limpieza.

- **Resistencia a la oxidación**

Alta resistencia a la oxidación en presencia de aire, agua y agentes catalíticos como el cobre. Los resultados de los ensayos TOST (Turbine Oil Stability Test) muestran una excelente performance con bajos niveles de acidez, formación de lodos y corrosión de cobre. Lo cual contribuye a la posibilidad de extender periodos de cambio de aceite y reducir los gastos de mantenimiento.

- **Estabilidad hidrolítica**

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus tienen una elevada estabilidad química en presencia de agua, lo cual contribuye a una mayor duración del período de servicio del lubricante y reduce el riesgo de corrosión y herrumbre.

- **Excelentes propiedades antidesgaste**

Tienen incorporado un nuevo conjunto de aditivos antidesgaste, muy efectivo en todas

las condiciones de operación, incluidas las de servicio severo con altas cargas. Este permite obtener excelentes resultados en todos los ensayos funcionales efectuados en bombas de pistón y paletas, y muy especialmente en los más exigentes como ser Denison T6C (en seco y húmedo) y Vickers 35VQ25. Los fluidos hidráulicos Shell Tellus, contribuyen de este modo a prolongar la vida útil de los componentes más solicitados del sistema.

- **Filtrabilidad superior**

Los fluidos hidráulicos Tellus están especialmente recomendados para el uso en sistemas de filtración ultra fina destinados a mantener un alto grado de limpieza del fluido, un requerimiento esencial en los sistemas hidráulicos modernos. No se ven afectados por los contaminantes usuales como agua y calcio que favorecen el bloqueo prematuro de los mismos.

- **Baja fricción**

Los fluidos hidráulicos Tellus tienen muy buenas propiedades lubricantes y exhiben bajos coeficientes de fricción, lo que es importante para todos los sistemas hidráulicos ya sea que operen a altas o bajas velocidades. Previenen problemas de tironeo o "stick-slip" en aplicaciones críticas y permiten un control muy fino de los movimientos.

- **Excelentes propiedades de liberación de aire y antiespumantes**

Una cuidadosa selección de los aditivos asegura una rápida liberación de aire sin excesiva formación de espuma minimizando los efectos de cavitación en bombas, oxidación del aceite y manteniendo la performance del sistema.

- **Buena demulsibilidad**
Se separan fácilmente del agua, resistiendo la formación de emulsiones, lo que previene daños en bombas y otros componentes del sistema.
- **Versatilidad**
Los fluidos hidráulicos Tellus están indicados para una amplia gama de aplicaciones industriales.

Nivel de Performance

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus tienen las siguientes aprobaciones:

CINCINNATI	P-68 (ISO 32)
CINCINNATI	P-70 (ISO 46)
CINCINNATI	P-69 (ISO 68)
DENISON	HF-0
DENISON	HF-1
DENISON	HF-2
Eaton (Vickers)	M-2950 S

Además cumplen y exceden los requerimientos de:

ISSO	11158
GM	LS/2
AFNOR	NF-E 48-603
Mannesman Rexroth	RE 90 220-1
Swedish Standard	SS 15 54 34 AM

Características Típicas

Shell Tellus Oil	ISO VG 22	ISO VG 37	ISO VG 46	ISO VG 68	ISO VG 100
Viscosidad cinemática					
@ 0°C, cSt	180	440	580	1040	1790
@ 40°C, cSt	22	37	46	68	100
@100°C, cSt	4,3	5,9	6,7	8,6	11,1
Índice de viscosidad (VI)	100	99	98	97	96
Densidad a 15/4°C, g/cc	0,866	0,875	0,879	0,886	0,891
Punto de inflamación, (Pensky-Martens Closed Cup), °C	204	212	218	223	234
Punto de escurrimiento, °C	-30	-30	-30	-24	-24

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.

Compatibilidad

- **Compatibilidad con componentes**
Los fluidos hidráulicos Shell Tellus son compatibles con la mayoría de las bombas y componentes. No obstante consulte a su representante Shell antes de utilizarlos en bombas que contengan componentes con aleaciones de plata.
- **Compatibilidad con sellos y elastómeros**
Los fluidos hidráulicos Shell Tellus son compatibles con todos los elastómeros y pinturas habitualmente utilizados en sistemas hidráulicos con aceites minerales.

Salud y Seguridad

El aceite Shell Tellus no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Centro Técnico Shell.

Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al Centro Técnico.